

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

www.asebankafinet.ir

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

تشکر

حمد و سپاس خدای متعال که یاری کرد این مرحله از زندگی را بگذرانم.

www.asebankafinet.ir

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

فهرست

| | |
|----|---------------------------------------|
| ۴ | تاسیس پتروشیمی |
| ۴ | محصولات پتروشیمی |
| ۵ | پتروشیمی بعد از انقلاب |
| ۱۹ | معرفی : |
| ۱۹ | انجام واکنش |
| ۲۲ | واکنش های اصلی در کوره : |
| ۲۲ | ساختمان کوره : |
| ۲۳ | ظرف خنک کننده: QUENCH POT |
| ۲۴ | فشرده کردن گاز |
| ۲۶ | اسید زدایی و تبدل استیلن |
| ۲۹ | خشک کننده ها و سردسازی خوراک : |
| ۳۰ | خشک کننده ها : |
| ۳۰ | خالص سازی و جداسازی محصولات از یکدیگر |
| ۳۱ | پروپان زدایی |

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

تاسیس پتروشیمی

بعد از کشف نفت و استخراج آن در ایران لزوم احداث کارخانه های بالا دست مبدل جهت جلوگیری
از خام فروشی در کشور احساس شد و بعد از تاسیس پالایشگاه آبادان به عنوان نخستین پالایشگاه ایران و با
توجه به وجود گاز فراوان همراه با نفت استخراجی و همچنین کشف میدان گازی در سال های بعد کشور
نیاز به محصولات پتروشیمی را احساس کرد و در سال ۱۳۴۲ انستیتو نفت فرانسه از طریق سازمان برنامه و
بودجه مامور شد تا مکان یابی ایجاد صنایع پتروشیمی در ایران را بررسی کند . و با توجه به نزدیکی آبادان
به میداین نفتی و همچنین وجود خط لوله های نفت از قبل احداث شده برای پالایشگاه آبادان و دسترسی به
منابع آب شیرین دائمی بدلیل مجاورت آبادان با رودخانه اروند رود این مطالعات منجر انتخاب شهر آبادان و
به تاسیس شرکت سهامی پتروشیمی آبادان با مشارکت ۷۴٪ سهم شرکت ملی پتروشیمی و ۲۶٪ سهم شرکت
ب اف گودریچ آمریکا گردید . و در سال ۱۳۴۶ به دلیل اینکه در داخل کشور هیچگونه تجربه ساخت مجتمع
های پتروشیمی وجود نداشت عملیات ساختمانی مجتمع توسط شرکت لاماس آمریکا آغاز و تنها دو سال
بعد در سال ۱۳۴۸ رسماً به بهره برداری رسید.

محصولات پتروشیمی

ظرفیت اولیه پتروشیمی آبادان ۵۴ هزارتن در سال بود که شامل تولیدسالانه ۲۰۰۰۰ تن پی وی سی
، ۱۰۰۰۰ تن دودسیل بنزن و ۲۴۰۰۰ تن سود سوز آور بوده است. در سال ۱۳۵۴ طرح گسترش به منظور
افزایش تولید پی وی سی به ۶۰۰۰۰ تن در سال به اجرا در آمد.

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

پتروشیمی بعد از انقلاب

مجتمع پتروشیمی آبادان بعد از انقلاب ۵۷ به فعالیت خود بدون وقفه خاصی ادامه داد اما با شروع جنگ ایران و عراق و هم مرز بودن شهر آبادان با کشور عراق به طور روزانه هدف اصابت تعداد زیادی راکت و موشکهای عراقی قرار گرفت و به طور کامل ویران شد. اما در سال ۱۳۶۷ پس از پایان جنگ عملیات بازسازی پتروشیمی آبادان آغاز گردید و مهندسان متخصص مجتمع توانستند آن را مجدداً راه اندازی و وارد چرخه تولید کشور بکنند. در حال حاضر مهمترین محصول تولیدی این پتروشیمی پی وی سی است که تولید این محصول در سال ۱۳۸۴ به حدود ۶۰۰۰۰ تن افزایش یافت. و با توجه به سرمایه گذاری و برنامه ریزی مدیران این مجتمع جهت توسعه و گسترش آن و رسیدن به تولید سالانه ۱۱۰۰۰۰ تن پی وی سی جز اهداف طرح توسعه مجتمع در طی چند سال آینده می باشد

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت اسمان مراجعه نمایید .

واحد ۱۰۰

✓ تولید اسید کلریدریک ۳۰٪

✓ خنثی سازی اسید

✓ مخازن نگهداری مواد

✓ تخلیه و بارگیری



این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

واحد ۲۰۰

- ✓ آب صنعتی
- ✓ آب خنک کننده
- ✓ آب بدون املاح
- ✓ بخار آب ۲۱۰ پوند بر اینچ مربع
- ✓ هوای فشرده
- ✓ هوای ابزار دقیق
- ✓ گاز خنثی

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .



واحد ۳۰۰

✓ خوراک - نمک خام (کلرید سدیم) : ۱۵۰ تن در روز

✓ محصولات - گاز کلر : ۸۰ تن در روز

✓ سود سوز آور : ۹۰ تن در روز

✓ هیپو کلریت سدیم (محصول فرعی)

✓ امتیاز فنی : شرکت DENORA

✓ سال راه اندازی : ۱۳۷۲

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .



واحد ۴۰۰

✓ خوراک: مخلوط گازی اتان / پروپان / بوتان

✓ محصولات: اتیلن : ۸۳ تن در روز

✓ پروپیلن : ۴۵ تن در روز

✓ امتیاز فرآیندی: شرکت LUMMUS

✓ راه اندازی : ۱۳۴۸

✓ طرح توسعه : ۱۳۵۴

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .



واحد ۵۰۰

خوراک:

✓ اتیلن : ۳۵ تن در روز

✓ کلر : ۸۴ تن در روز

محصول :

✓ اتیلن دی کلراید ۱۱۷ : EDC تن در روز

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

✓ امتیازفرآیندی : شرکت BADGER

✓ راه اندازی : ۱۳۴۸



واحد ۶۰۰

✓ خوراک: اتیلن دی کلراید EDC

✓ محصولات: وینیل کلراید: ۲۱۵ تن در روز هیدروژن کلراید: ۱۲۶ تن در روز

✓ امتیاز فرآیندی: شرکت B.F.GOODRICH

✓ راه اندازی : ۱۳۴۸

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

✓ طرح توسعه : ۱۳۵۴



واحد ۷۰۰

خوراک:

✓ وینیل کلراید: ۵/۱۵۰ تن در روز

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمائید .

محصول:

✓ پلی وینیل کلراید : ۱۵۰ تن در روز

✓ امتیاز فرآیندی: شرکت CHISSO

✓ راه اندازی : ۱۳۸۷



واحد ۸۰۰

✓ خوراک: پروپیلن: ۴۵ تن در روز

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

✓ محصولات: تترامر : ۳۰ تن در روز پلیمر سبک پلیمر سنگین

✓ امتیاز فرآیندی : شرکت U.O.P.

✓ راه اندازی: ۱۳۴۸



واحد ۹۰۰

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت اسمان مراجعه نمائید .

✓ خوراک: تترامر: ۳۰ تن در روز بنزن : ۱۴ تن در روز

✓ محصولات: دودسیل بنزن : ۳۰ تن در روز آلکیلایت سبک آلکیلایت سنگین

✓ امتیاز فرآیندی: شرکت CHEVRON RESEARCH

✓ راه اندازی: ۱۳۴۸



واحد ۱۰۰۰

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

✓ خوراک: اتیلن - کلرید هیدروژن

✓ محصول: اتیلن دی کلراید ۱۵۴ تن در روز

✓ امتیاز فرآیندی: شرکت B.F.GOODRICH

✓ امتیاز فرآیندی: شرکت CHEVRON RESEARCH

✓ راه اندازی : ۱۳۵۴



این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

واحد ۱۱۰۰

✓ خوراک : پسابهای صنعتی و انسانی کلیه واحدهای مجتمع

✓ فرآیند تصفیه : بیولوژیکی و شیمیایی

✓ طراح : سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران

✓ راه اندازی : مهر ماه ۱۳۸۰



این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

واحد ۴۰۰ (الفین)



این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

معرفی :

واحد ۴۰۰ یا واحد الفین به واحد مادر در پتروشیمی آبادان معروف است. در این واحد گازهای هیدروژن، متان، اتان، پروپان، ایزوبوتان و به مقدار بسیار ناچیز اتیلن و پروپیلن به عنوان گاز خوراک وارد واحد می شود محصول این واحد اتیلن و پروپیلن می باشد.

دو نوع محصول اتیلن وجود دارد: ۱ - اتیلن رقیق (۳۰٪ حجمی) و ۲ - اتیلن غلیظ (۴۵٪ حجمی).

اتیلن رقیق به واحد ۵۰۰ برای تهیه اتیلن کبراید به روش کلریناسیون مستقیم فرستاده می شود.

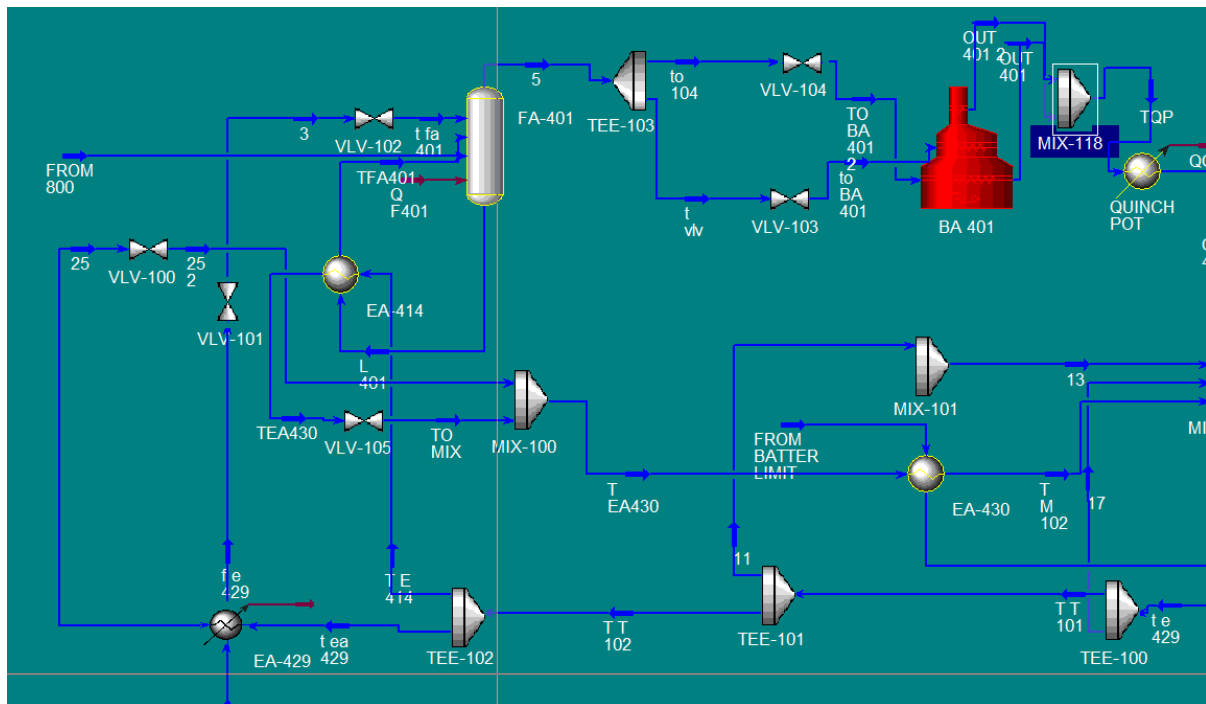
اتیلن غلیظ به واحد ۱۰۰۰ برای تهیه اتیلن دی کلراید به روشی اکسی کلریناسیون فرستاده می شود و پروپیلن به واحد ۸۰۰ برای تولید پروپیلن تترامر فرستاده می شود.

انجام واکنش

گاز خوراک شامل دو مسیر می باشد: خوراک از پالایشگاه و مسیر پروپان که با هم مخلوط می شوند. این خوراک وارد مبدل حرارتی EA-۴۲۹ شده و گرم می شود تا میاعات موجود در جریان تبخیر شود. جریان وارد مخزن FA-۴۰۱ می شود جریان خروجی از مخزن به سه جفت جریان تقسیم می شود و هر جفت جریان وارد یکی از کوره های BA ۴۰۱ , BA ۴۰۲ , BA ۴۵۱ می شود (معمولا یکی از کوره ها در سرویس نمی باشد و دو تا کوره کار می کند). در مرحله اول خوراک گازی از کویل های افقی می گذرد و بر اثر برخورد گازهای سوخته شده داغ با بدنه کویل ها دمای آن به حداکثر ۱۳۰۰ فارنهایت می رسد سپس

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

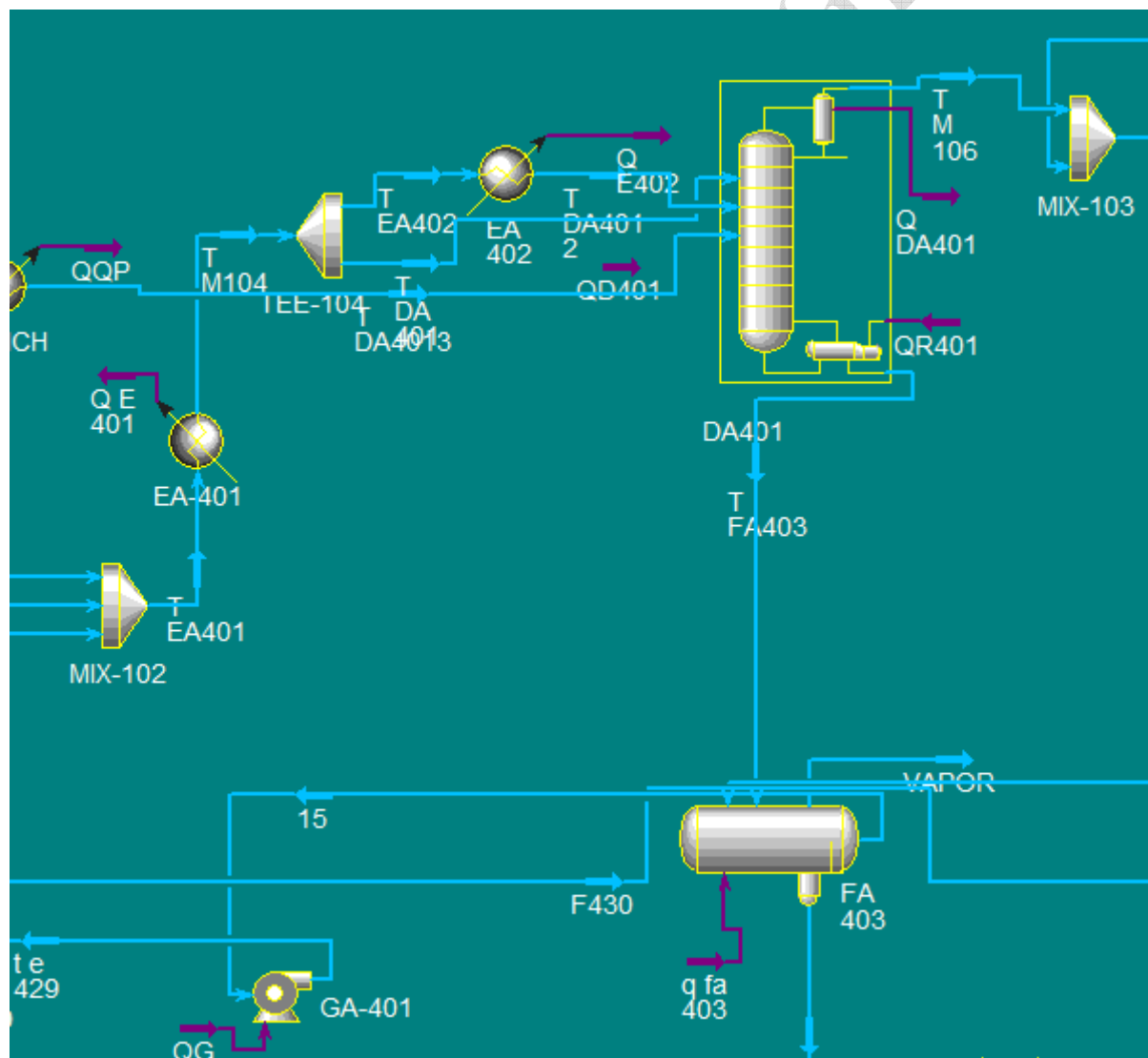
وارد قسمت تابشی می شود و بوسیله انتقال حرارت تابشی تا دمای ۱۶۰۰ فارنهایت گرم می شود و واکنش انجام می شود.



این گاز های خروجی از کوره وارد کویچ پات می شوند تا سرد شوند. به کویچ پات سه جریان وارد می شود: جریان گاز از کوره، آب و steam آب و steam عمل خنک کردن را انجام می دهند چونکه هنوز دمای گاز بالاست خروجی وارد ۴۰۱ DA می شود. این برج یک برج دو قطری می باشد که در قسمت بالای آن تا سینی هفتم برج نوع Valve Tray و بعد از آن تا سینی دوازدهم خنک سازی به صورت Angle iron انجام می شود. آب از سینی شماره ۱ با دمای ۱۰۰ فارنهایت و از سینی شماره ۷ با دمای ۱۳۰ فارنهایت وارد برج شده و در تماس با گاز از قسمت پایین وارد آن می شود. مقدار زیادی از بخار آب همراه با گاز را جذب کرده و دمای آن را به ۱۸۰ فارنهایت می رساند. آب گرم خروجی از پایین برج وارد مخزن ته نشین FA ۴۰۳ می شود که در این مخزن هیدروکربن ها و آروماتیک های سنگین جدا می شود و دور ریخته می

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت اسمان مراجعه نمایید .

شوند. آب نیز توسط پمپ ۴۰۱ بر می گردد (GA ۴۰۱) شیر ورودی پمپ به مخزن ته نشین متصل است آب پمپ شده توسط پمپ به چند شاخه تقسیم می شود ، قسمتی از آن پس از خنک شدن در مبدل های ۴۰۱ و ۴۰۲ به ترتیب وارد سینی های شماره ۷ و ۱ برج ۴۰۱ می گردد. شاخه دیگر آن نیز به ظرف های خنک کننده تزریق می شود. سرانجام قسمت های دیگر از آن نیز ب مبدل های حرارتی ۴۳۰ و ۴۲۹ و ۴۱۴ فرستاده می شود و در آنجا گرما می گیرد و چرخه باز تکرار می شود.



این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

واکنش های اصلی در کوره :

واکنش شکسته شدن هیدروکربن های سنگین به هیدروکربن های سبکتر توسط حرارت ، پیرولیز حرارتی نام دارد که این شکست مولکولی همان کراکینگ می باشد. به همین جهت کوره های واحد ۴۰۰ را کوره های کراکینگ می نامند. واکنش های اصلی در دمای حداکثر ۱۶۰۰ فارنهایت و در حضور بخار آب صورت می گیرد :



ساختمان کوره :

دیواره و کف داخلی کوره عایق می شود عایق های آجری شکل و سبک می باشند و وظیفه آن ها جلوگیری از گرم شدن بیش از اندازه جداره فولادی خارجی کوره و تغییر شکل آن است. عایق های دیواره حرارت را به خوبی منعکس می کنند و باعث برگشت حرارت به درون کوره و یکنواخت شدن آن می گردد.

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .



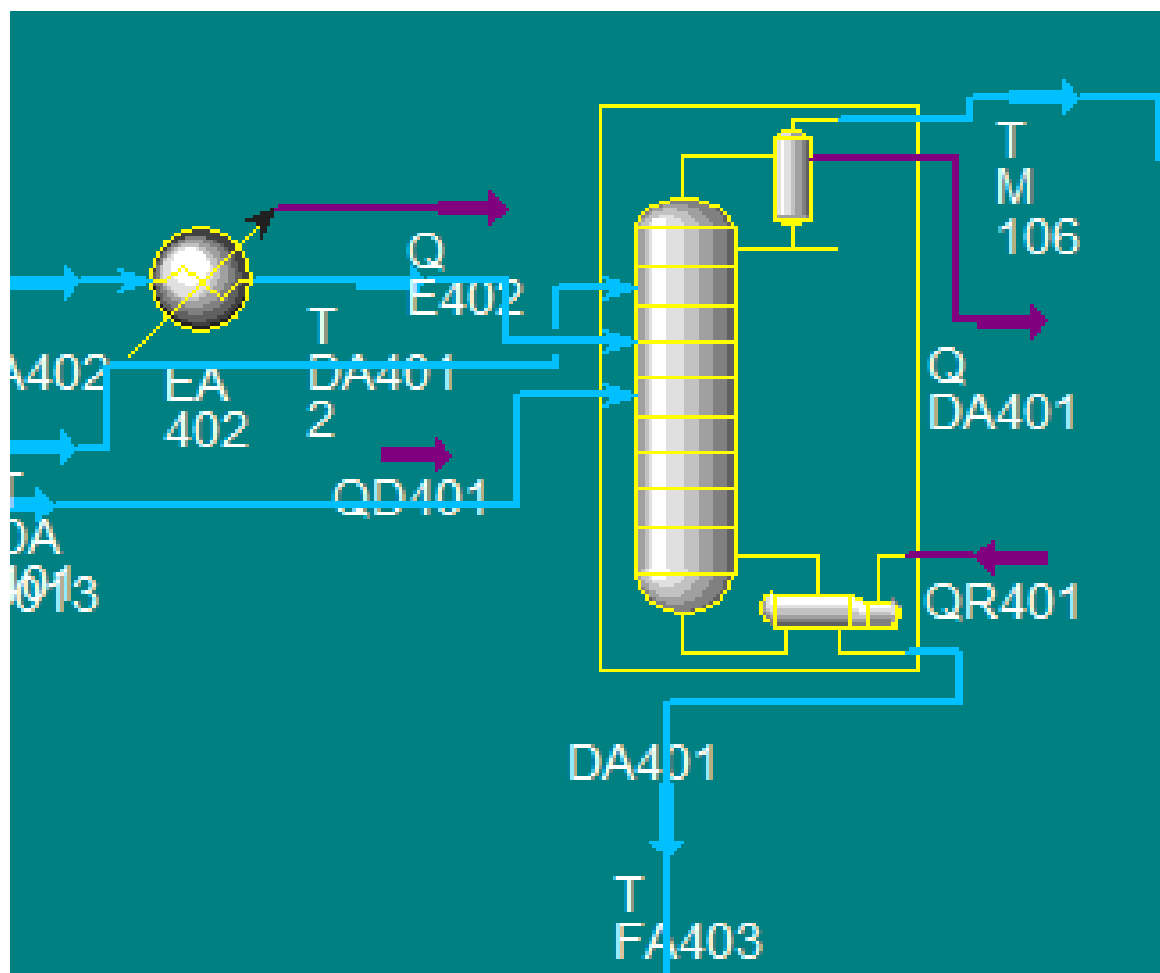
ظرف خنک کننده: QUENCH POT

پس از خروج گاز از کوره بایستی بلا فاصله آن را خنک کرد در اینجا برای عمل خنک کردن از کویچ پات استفاده می شود که دمای گاز ۱۵۶۰ درجه را به ۶۰۰ درجه می رساند.

کویچ تاور : این برج برای خنک کردن گاز خروجی از کوره ها استفاده می شود در واحد ۴۰۰ با

DA۴۰۱ معرفی می گردد.

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .



فشرده کردن گاز

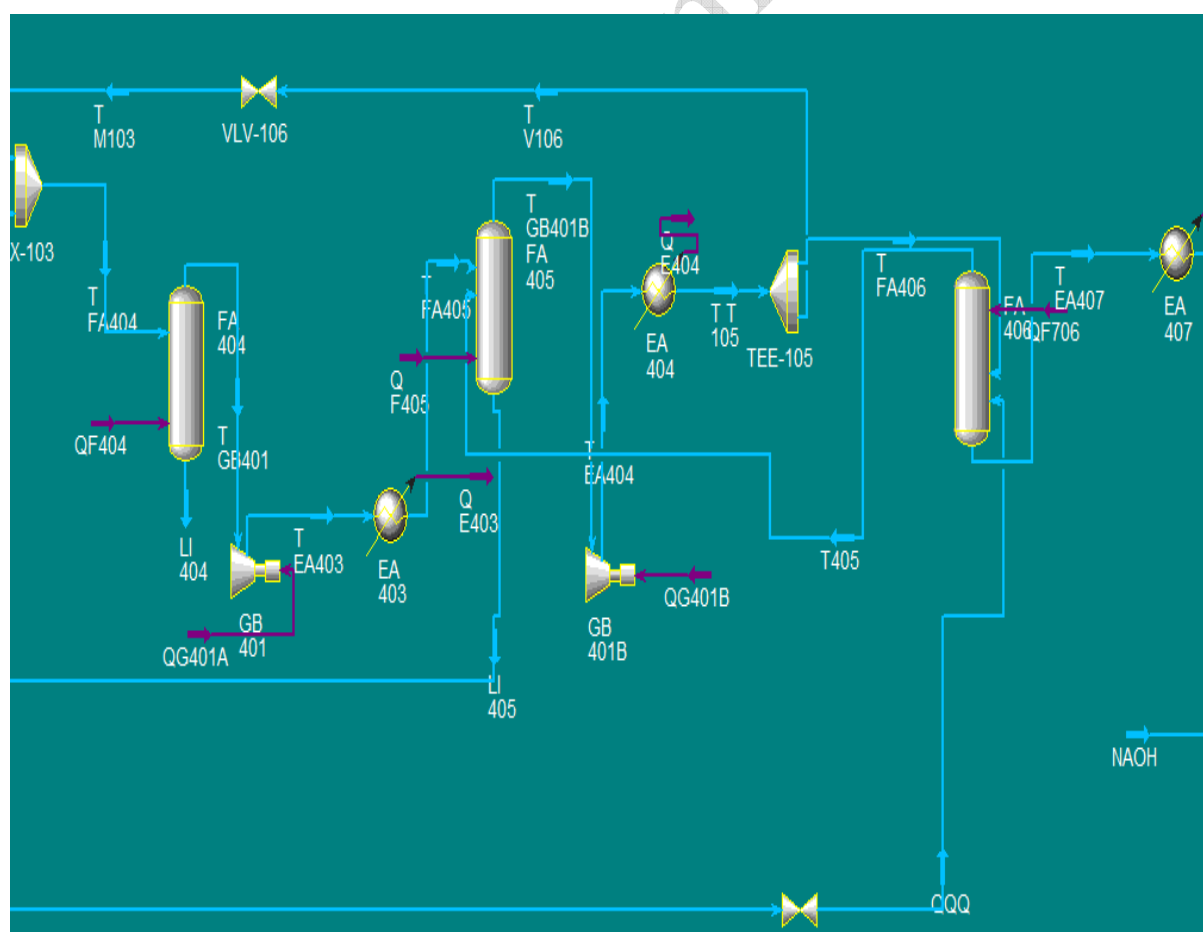
بخش فشرده سازی دارای سه کمپرسور رفت و برگشتی چهار مرحله ای می باشد. کمپرسورهای رفت و برگشتی کار فشرده سازی جریان گاز با دبی کم و متوسط را انجام می دهند. این کمپرسورها توسط سیلندر و پیستونی که دارند گازهای ورودی را فشرده می سازند. شرایط کاری آن ها با توجه به قدرت کمپرسور و کار آن در نظر گرفته می شود.

گاز با فشار ۱۱PSIG وارد مخزن ورودی مرحله اول FA۴۰۴ می شود و از آنجا به مرحله اول رفت و با فشار ۴۴PSIG و دمای ۲۲۵ فارنهایت خارج می شود. گاز خروجی از مرحله اول کمپرسور وارد

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمائید .

مبدل حرارتی ۴۰۳ می شود و دمای آن تا ۱۰۰ فارنهایت کاهش می یابد. سپس وارد ورودی مرحله دوم مخزن ۴۰۵ و آن جا به مرحله دوم کمپرسور می رود و فشار آن به ۱۲۰PSIG می رسد. پس از آن وارد مبدل حرارتی ۴۰۴ شده و دمای آن از ۲۲۴ فارنهایت به ۱۰۰ فارنهایت کاهش می یابد. گاز خروجی از مبدل به مخزن خروجی مرحله دوم ۴۰۶ می رود و قسمتی از آن نیز به مخزن ورودی مرحله اول ۴۰۴ برگشت داده می شود هدف از برگشت دادن قسمتی از گاز به مرحله اول کمپرسور کسب اطمینان از حداقل جریان لازم به مرحل اول کمپرسور است.

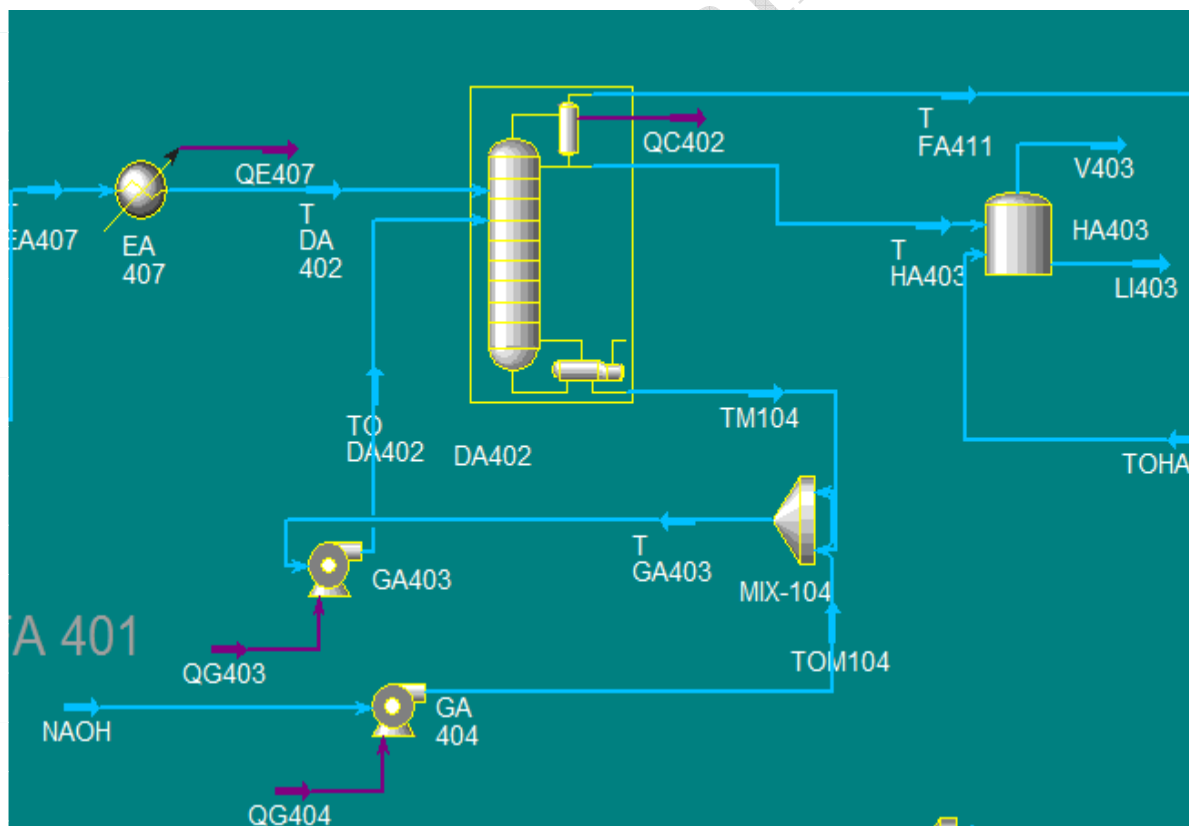
و همچنین این مراحل تا ۴ مرحله ادامه پی دا می کند و وارد مخزن ۴۰۷ با فشار ۸۱PSIG و ۴۰۶ و مبدل ۴۱۱ خنک می شود.



این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت اسمان مراجعه نمایید .

اسید زدایی و تبدیل استیلن

گاز خروجی از مخزن ۴۰۶ به مبدل ۴۰۷ می آید و پس از گرم شدن از قسمت پایین وارد برج ۴۰۲ می شود این برج یک برج شستشوی آب و کاستیک است که از سینی ۱ تا ۳ از نوع بابل کپ و از ۴ تا ۳۳ ولو تری می باشد و دو جریان متفاوت برای شستشوی گاز مورد استفاده قرار می گیرد از مخزن ذخیره کاستیک ۴۰۱ توسط پمپ ۴۰۴ محلول سود سوز آور به سینی ۴ برج وارد می شود جریان بخار مایع شده از طریق پمپ ۴۲۳ به مبدل ۴۲۳ رفته و خنک می شود و به سینی ۱ برج می ریزد. جریان برگشتی از سینی ۴ به HA ۴۰۳ می رود و گاز آن پس از جداسازی FLARE می رود.

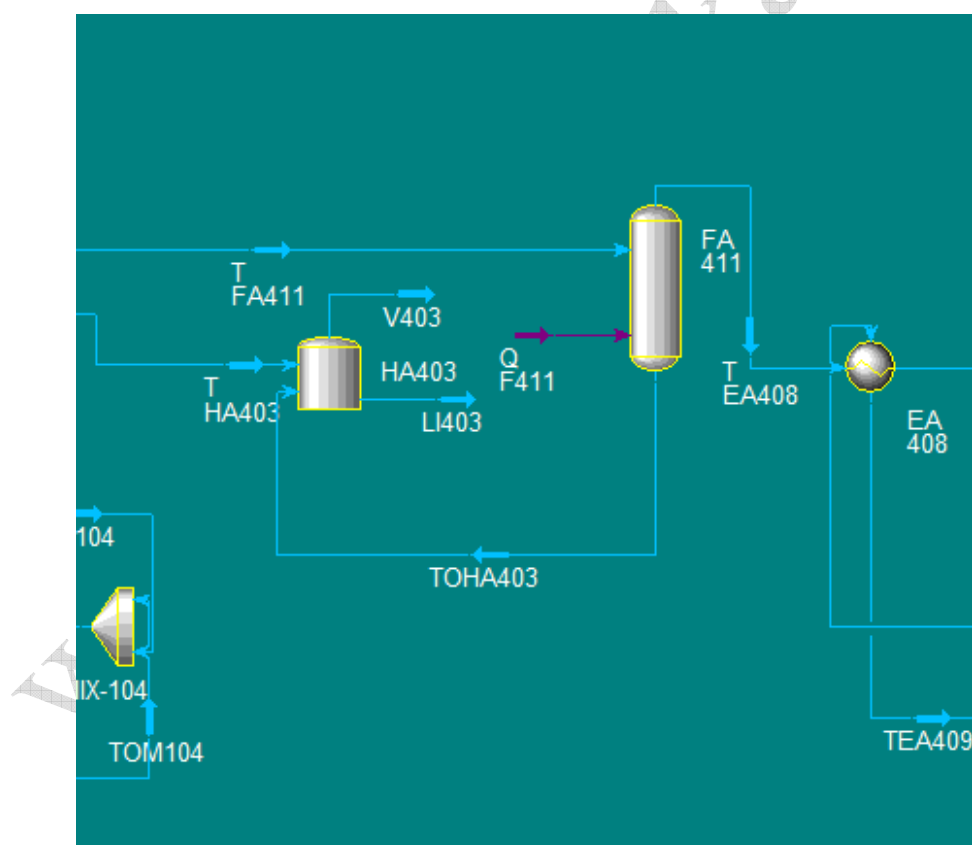


این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

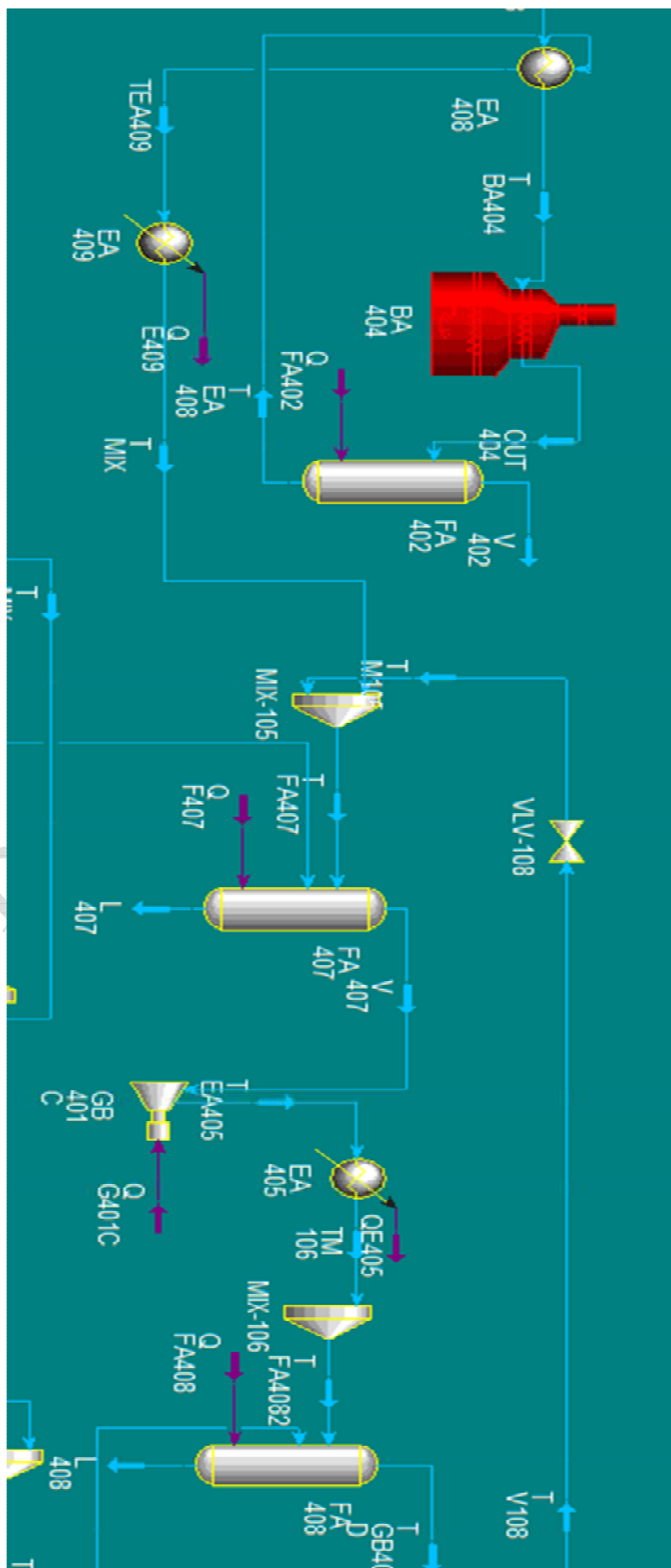
جریان گاز بالای برج به مخزن ضربه گیر شستشو با آب کاستیک ۴۱۱ می رود و سپس به مبدل های ۴۰۸ می رود و از آنجا به کوره تبدیل استیلین ۴۰۴ می رود تا با دمای واکنش استیلین به اتیلن که ۵۰۰ فارنهایت است برسد.

گاز خروجی از کوره که گرم است در مجاورت کاتالیست نیکل بر پایه آلومینا به اتیلن تبدیل می شود و باز به مبدل ۴۰۴ البته این بار به عنوان سیال گرم در تیوب وارد می شود. سپس به مبدل ۴۰۹ وارد و دمایش کاهش می یابد.

این جریان به FA ۴۰۷ می رود.



این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .



www.asem

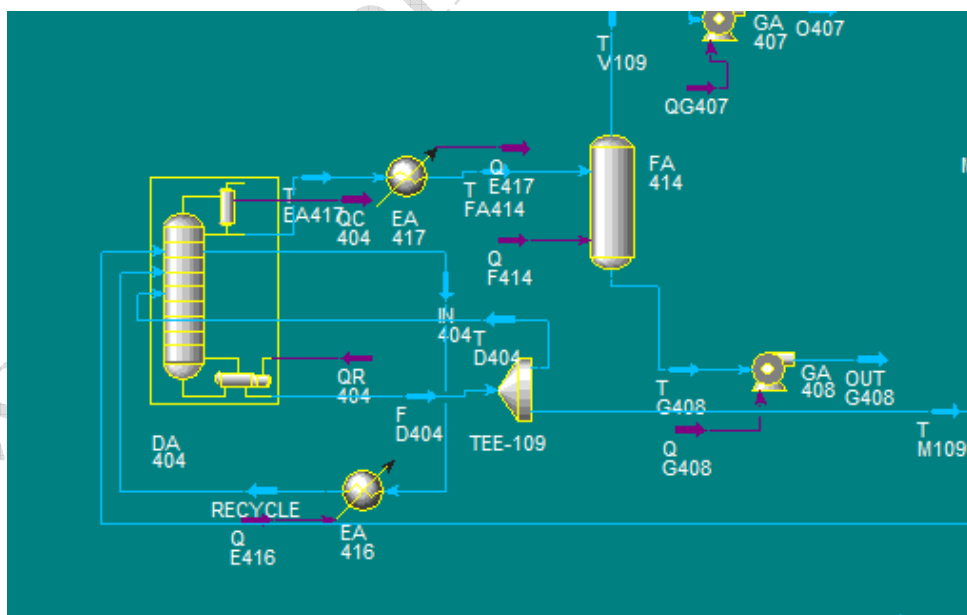
این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت اسمان مراجعه نمائید .

خشک کننده ها و سردسازی خوراک :

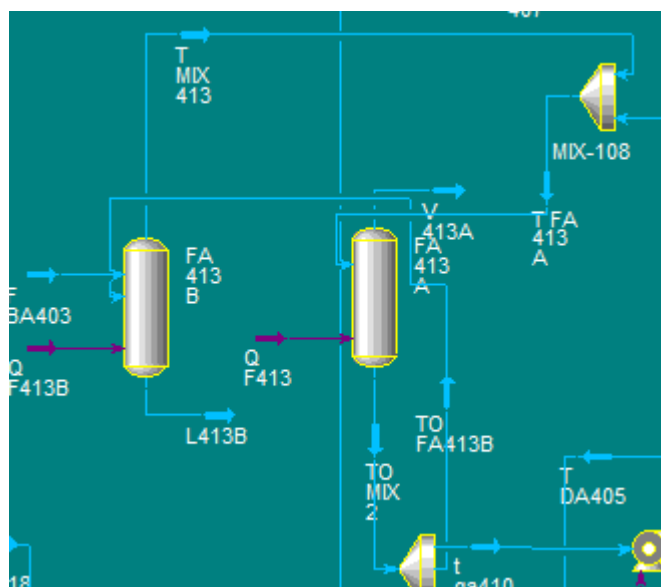
سه مخزن B , B , A ۴۱۳ همواره وجود دارند که دوتای آن ها در سرویس می باشد و یکی در حال احیا.

گاز با فشار ۵۱۰ و دمای ۶۰ وارد خشک کننده ها شده و در برخورد با بستر آلومینای فعال رطوبت خود را از دست می دهد .

گاز پس از خشک شدن در ۵ مرحله توسط مبدل های حرارتی ۴۲۷ و ۴۳۲ و ۴۱۵ تا دمای ۱۵ خنک شده که ناخالصی و رطوبت موجود برطرف شده و دما و فشار آن به میزان مطلوب می رسد و آماده وارد شدن به برج اتان زدا ۴۰۴ می شود.



این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .



خشک کننده ها :

ماده اصلی مورد استفاده در کاتالیست خشک کننده ها آلومینا است که به صورت دانه هایی به قطر

تقریبی ۲ تا ۵ میلی متر در مخزن خشک کننده ریخته شده و در هنگام عبور گاز از بستر آن، رطوبت (بخار آب)

همراه با گاز را جذب می کند. هر خشک کننده پس از ۴۸ ساعت نیاز به احیا شدن دارد.

خالص سازی و جداسازی محصولات از یکدیگر

برج اتان در شرایط عملیاتی ۴۸۰ PSIG و دمای حداکثر ۱۸۱ فارنهایت در پایین ترین قسمت برج

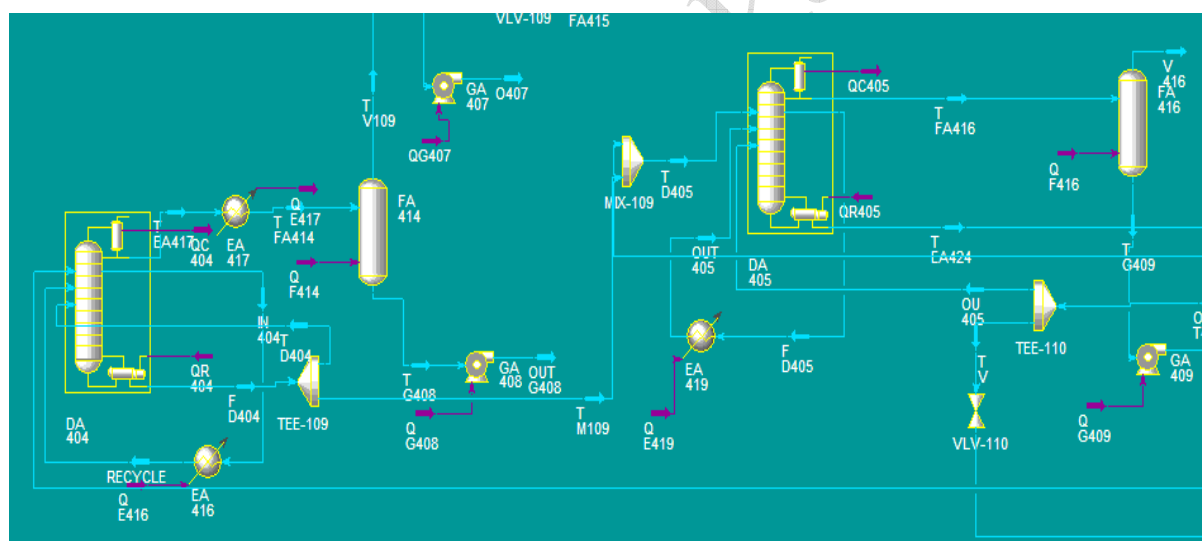
و حداقل ۱- فارنهایت در بالاترین قسمت برج کار جدا کردن اتیلن و گازهای سبک دیگر همراه آن از

هیدروکربن های پروپیلن و مواد سنگین تر همراه را انجام میدهد. این برج دارای ۴۶ سینی است.

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

پروپان زدایی

برج پروپان زدا در فشار ۱۲۵ و دمای ۲۰۱ و حداقل ۷۱ کار جدا کردن محصول پروپان - پروپیلن را از هیدروکربن های سنگین تر انجام می دهد. این برج دارای ۳۵ عدد سینی است. خوراک برج با توجه به ترکیب خوراک و شرایط عملیاتی برج از سینی ۱۵ تا ۱۷ وارد آن می شود. محصول بالای برج به عنوان محصول پروپان-پروپیلن به واحد ۸۰۰ و محصول پایین برج که دارای هیدروکربن های C_4^+ است برای بارگیری و صادرات به مخزن ذخیره فرستاده می شود.



این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

www.asebankafinet.ir

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمایید .

پیشنهادات

در باب پیشنهادی که مفید و مورد استفاده باشد می توان به این موضوع اشاره کرد که با شبیه سازی واحد
ها در نرم افزار Hysys می توان به بهبود بخش های عظیم کارخانه دست یافت.

www.asebankafinet.ir

این فایل فقط برای مشاهده است برای خرید فایل ورد پروژه با قیمت بسیار مناسب سه هزار تومان
به سایت کافی نت آسمان مراجعه نمائید .

منابع :

گزارشکار آقای علی افراز

تاریخچه شرکت پتروشیمی از سایت پتروشیمی آبادان

استفاده از pdf های شرکت پتروشیمی آبادان

www.asebankafinet.ir